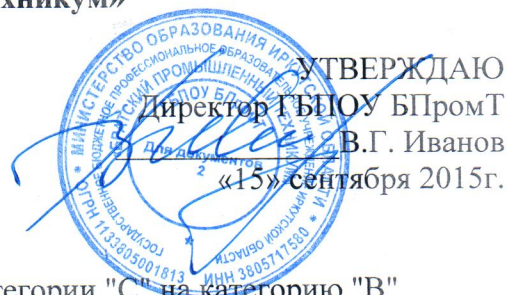


**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Иркутской области
«Братский промышленный техникум»**



II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

переподготовки водителей транспортных средств с категории "С" на категорию "В"

Таблица №1

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления (зачет) <1>	12	10	2
Основы управления транспортными средствами категории "В" (зачет) <1>	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) <2>	26/24	-	26/24
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет) <1>	6	6	-
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен <3>	4	2	2
Итого	60/58	26	34/32

<1> Зачет (промежуточная аттестация) проводится за счет времени отведенного на предмет (Прил. 1-5)

<2> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.

<3> Проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится по предметам: Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления; Основы управления транспортными средствами категории "В"; Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом.

Зам. директора по УПР _____

Т.Т. Шилина