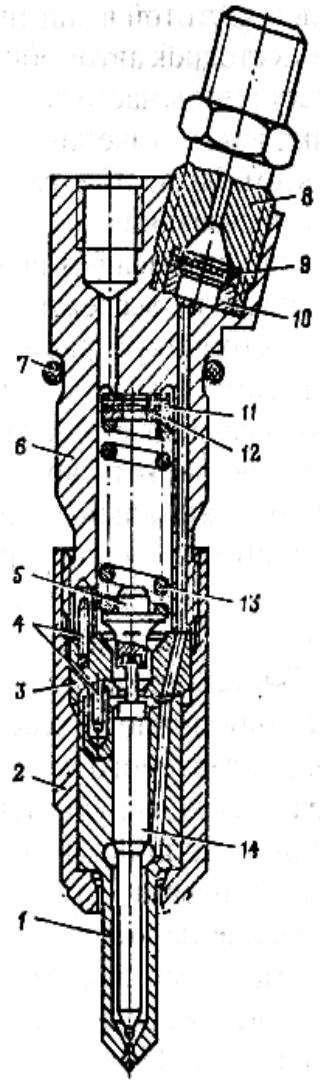


Р
С



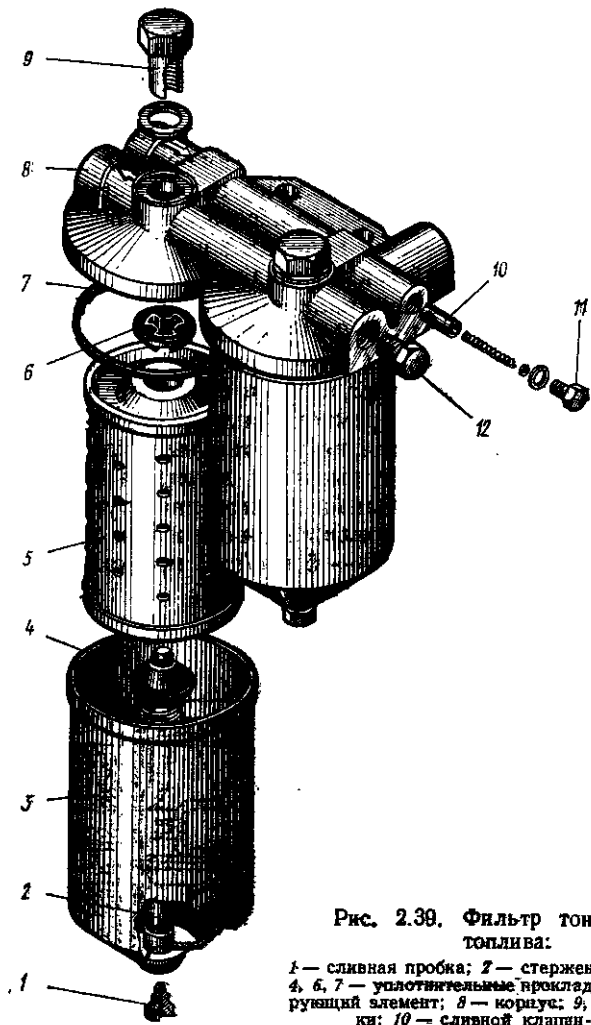
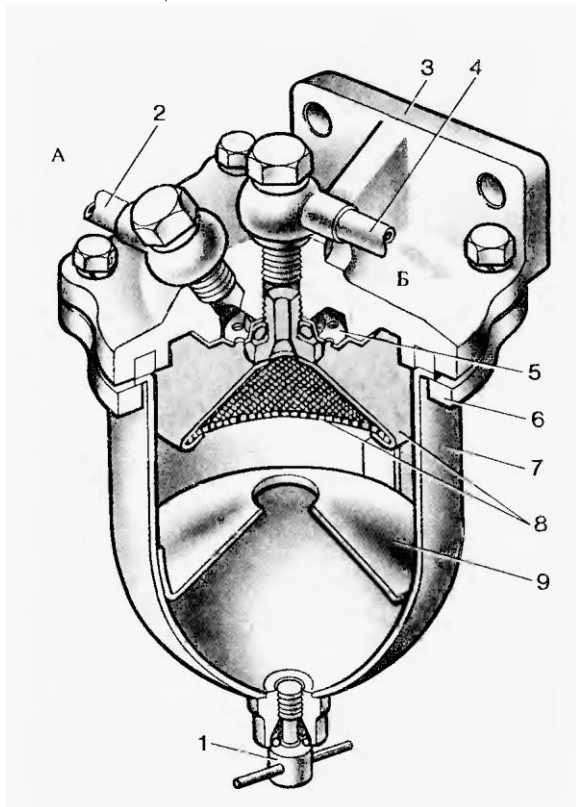
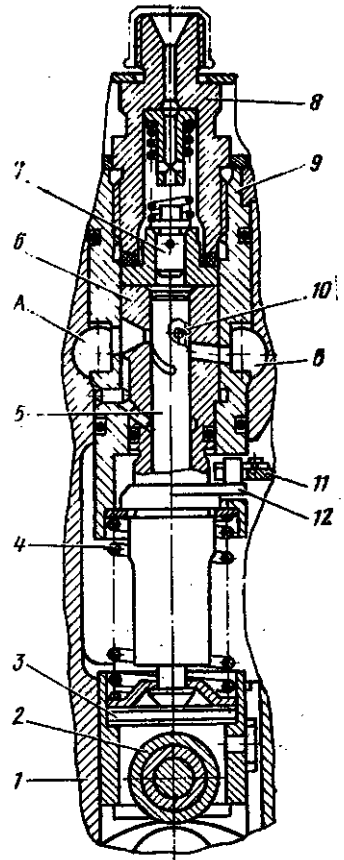
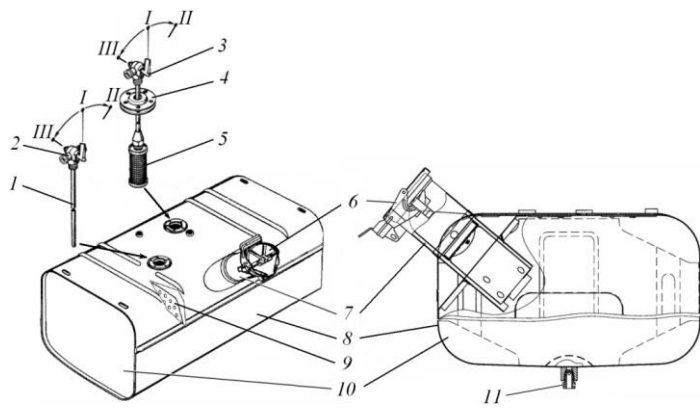
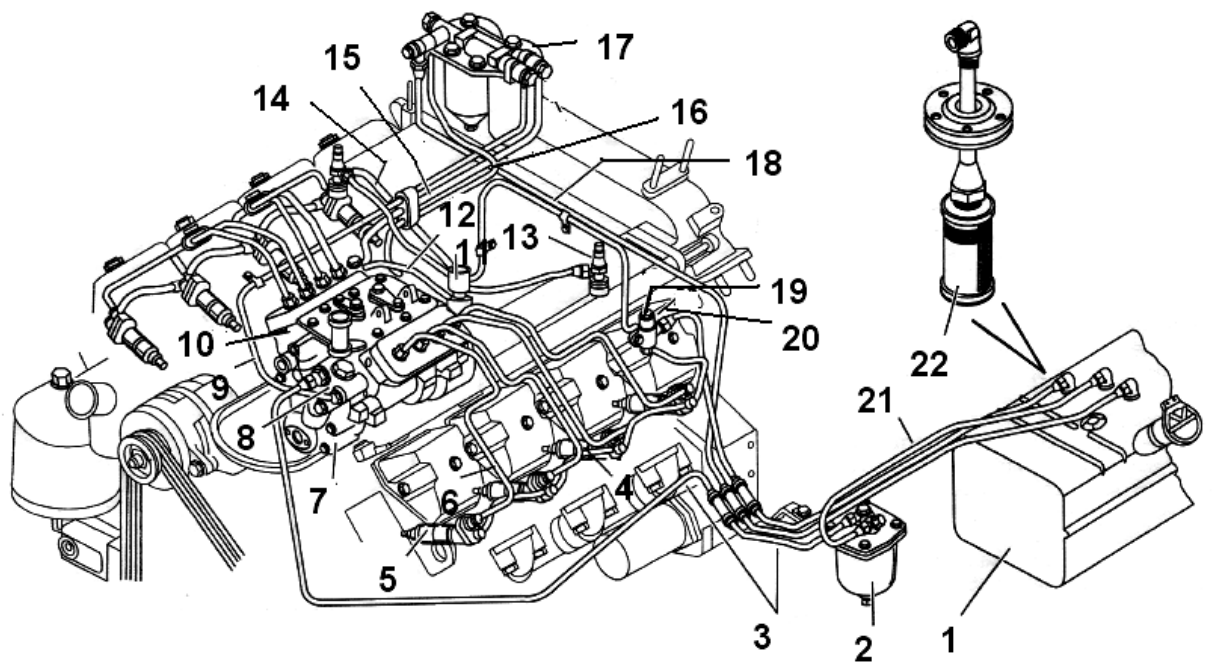
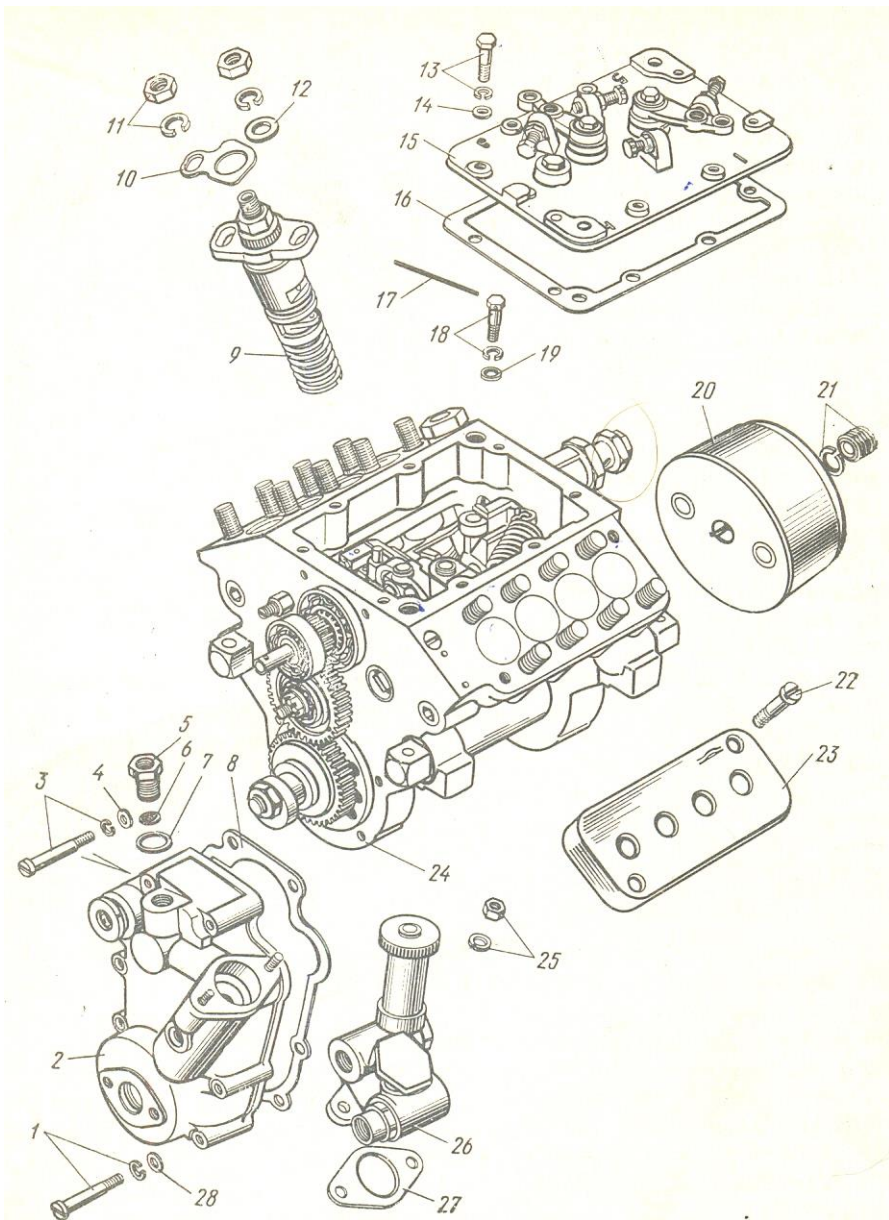


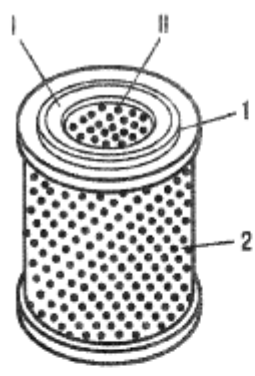
Рис. 2.39. Фильтр тонкой топлива:

1 — сливная пробка; 2 — стержень;
 4, 6, 7 — уплотнительные прокладки
 ручный элемент; 8 — корпус; 9, 11
 ки; 10 — сливной клапан-ж





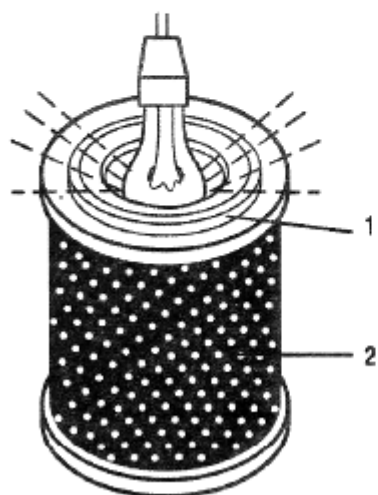




a



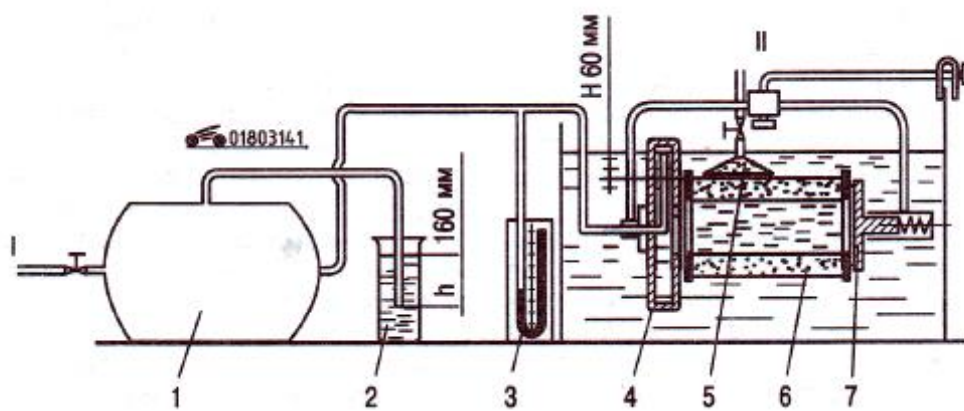
б



в



г



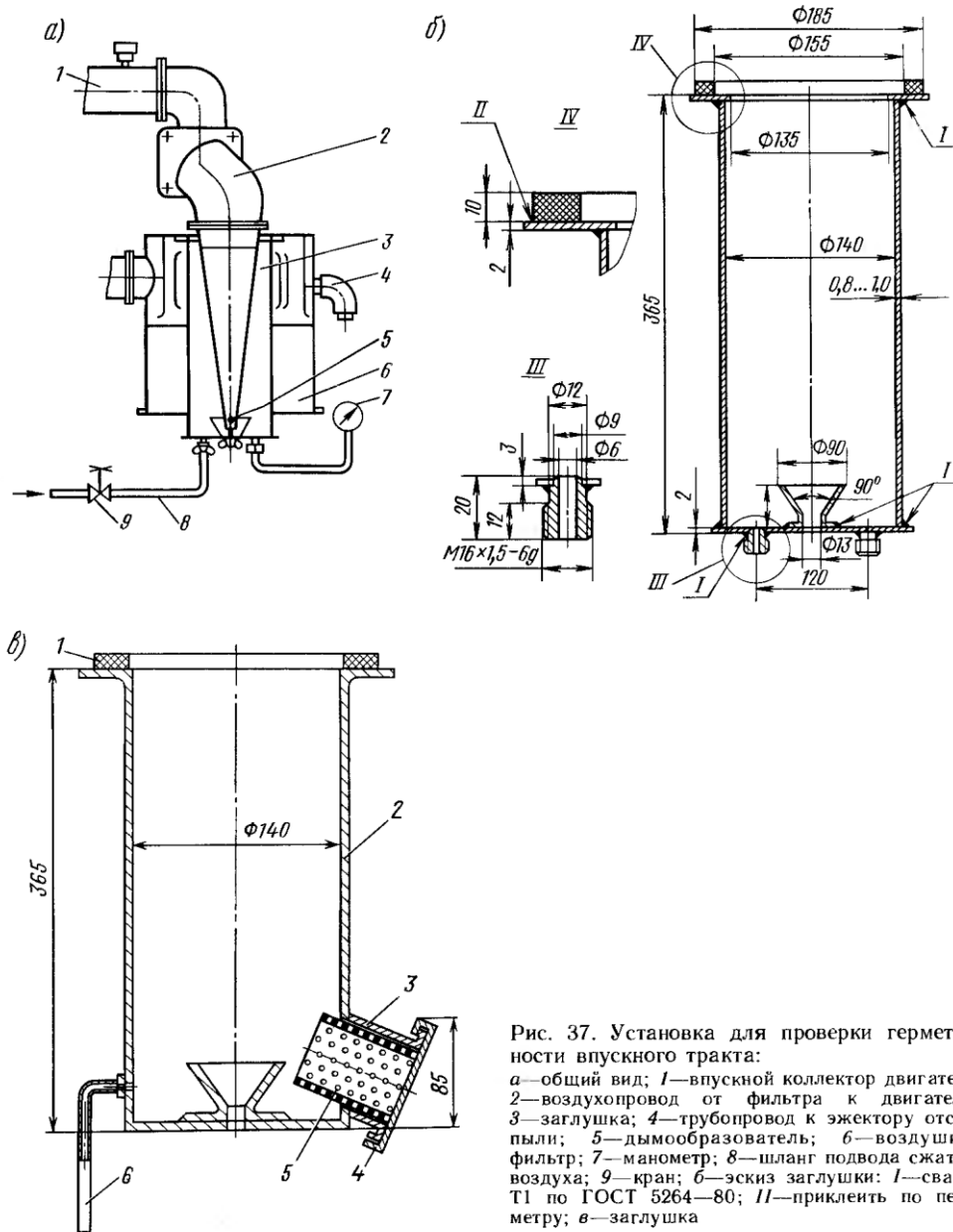
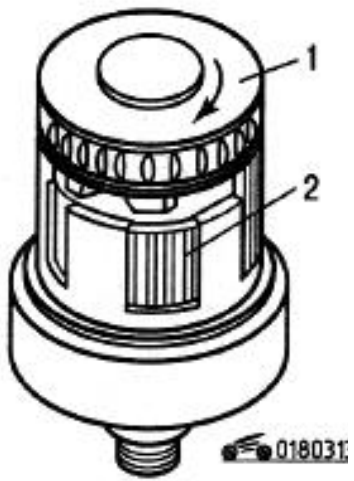
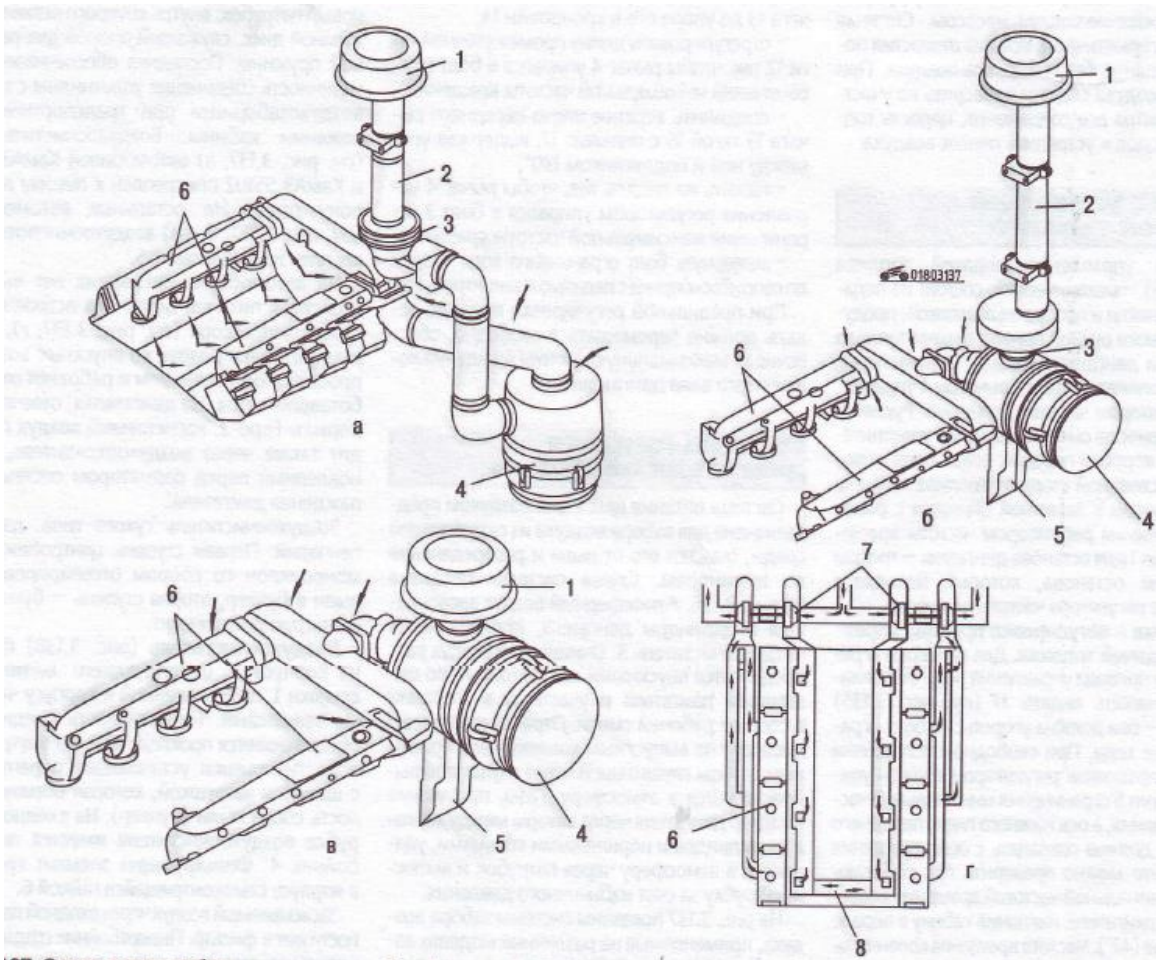
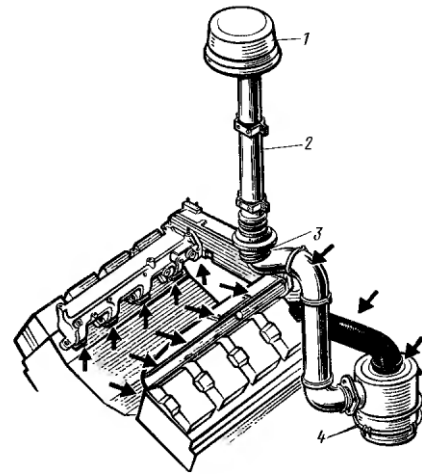
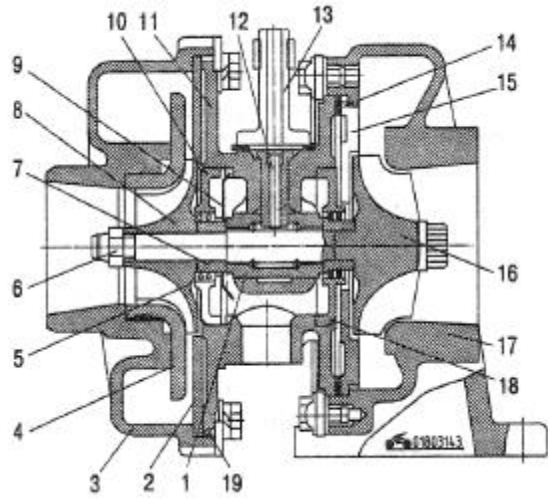
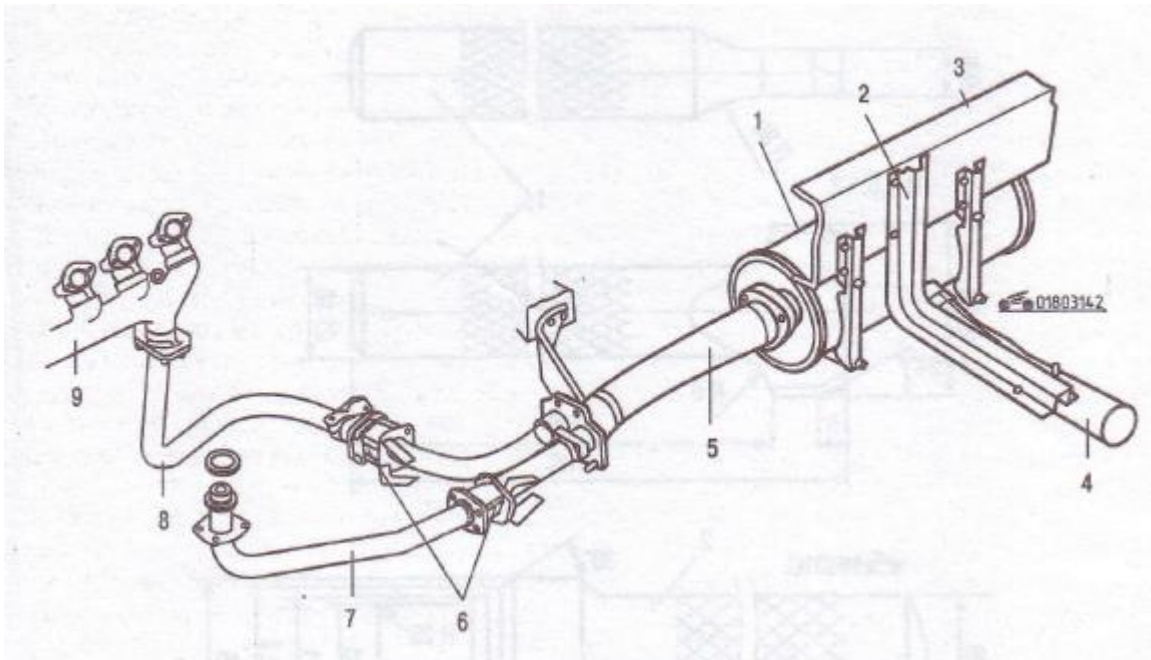
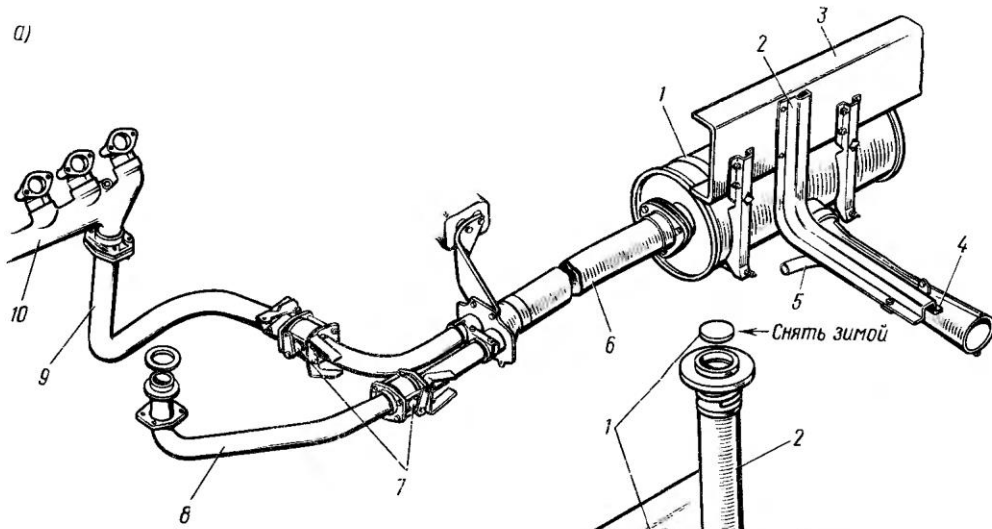


Рис. 37. Установка для проверки герметичности впускного тракта:
 а—общий вид; 1—впускной коллектор двигателя; 2—воздуховод от фильтра к двигателю; 3—заглушка; 4—трубопровод к эжектору отсоса пыли; 5—дымообразователь; 6—воздушный фильтр; 7—манометр; 8—шланг подвода сжатого воздуха; 9—кран; б—эскиз заглушки; 1—сварка Т1 по ГОСТ 5264—80; 11—приклеить по периметру; в—заглушка





а)



б)

